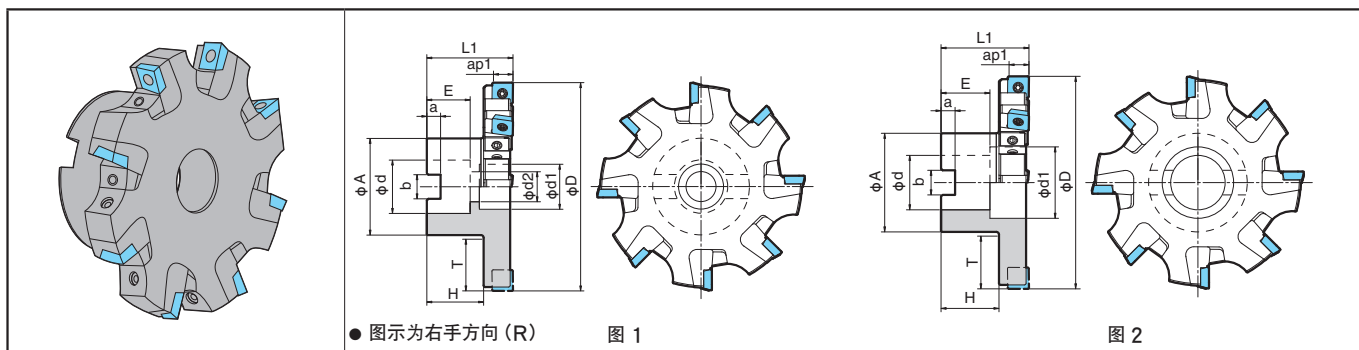


■ 带接柄 右手刀



● 图示为右手方向 (R)

图 1

图 2

● 刀杆尺寸 (公制式样)

型号	库存	刃数	尺寸 (mm)													形状	重量 (kg)	最高转速 (min ⁻¹)
			φD	φd (H7)	φA	H	L1 (min.) (max.)		T	ap1 (max.)	E	a	b	φd1	φd2			
MSTC 100SR1416-10-6T	●	6	100	27	48	37.7	50.8	51.8	24.4	9.1	24	7	12.4	20	14	图 1	1.0	17,250
125SR1416-10-8T	●	8	125	32	58				31.9		26	8	14.4	27	18		图 2	1.6
160SR1416-10-10T	●	10	160	40	70				43.4		30	9	16.4	56	—	图 2		2.0
MSTC 125SR1618-10-8T	●	8	125	32	58	35.7	50.8	51.8	31.9	11.7	26	8	14.4	27	18	图 1	1.7	15,450
160SR1618-10-10T	●	10	160	40	70				43.4		30	9	16.4	56	—		图 2	2.3
MSTC 125SR1820-12-8T	●	8	125	32	58	34.0	51.0	52.3	31.9		11.7	26	8	14.4	27	18	图 1	1.6
160SR1820-12-10T	●	10	160	40	70				43.4	30		9	16.4	56	—	图 2		2.3
MSTC 125SR2123-12-8T	●	8	125	32	58	31.4	51.0	52.3	31.9	11.7		26	8	14.4	27	18	图 1	1.7
160SR2123-12-10T	●	10	160	40	70				43.4		30	9	16.4	56	—	图 2		2.6

■ 适用刀片 (公制, 英制式样通用)

刀杆型号	适用刀片 ● M132-M133 参考	
	有方向的刀片	无方向的刀片
MSTC...AR...10.. MSTC...SR...10..	SP..10T3...R...	SP..10T3...N...
MSTC...AR...12.. MSTC...SR...12..	SD..1204...R...	SD..1204...N...

推荐切削条件 ● M134

■ 零件 (公制, 英制式样通用)

· 零件请参考 M131

■ 槽宽 (刃宽) 的调整方法

· 请参考 M135~M136

■ 适用锥柄例

· 请参考 M137

● : 标准库存

M



铣削加工