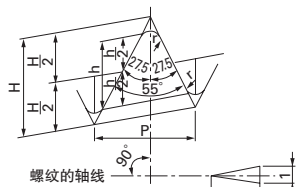


螺纹规格表

管用锥螺纹 (JIS B 0203)

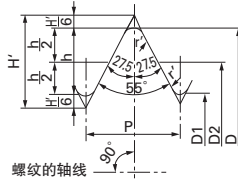
基准螺纹牙形状与基准尺寸

适用于锥形外螺纹与锥形内螺纹的基准螺纹牙形状。



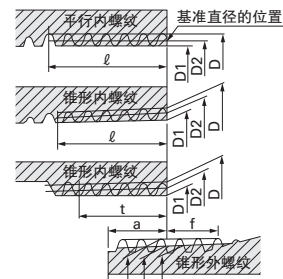
粗实线表示基准螺纹牙形状。
 $P = \frac{25.4}{n}$
 $H = 0.960237P$
 $h = 0.640327P$
 $r = 0.137278P$

适用于平行内螺纹的基准螺纹牙形状。



粗实线表示基准螺纹牙形状。
 $P = \frac{25.4}{n}$
 $H = 0.960491P$
 $h = 0.640327P$
 $r = 0.137329P$

锥形外螺纹与锥形内螺纹或平行内螺纹之间的配合。



单位: mm

● 尺寸表

(单位: mm)

螺纹的公称规格 (注4)	螺纹牙				基准直径			基准直径的位置			平行内螺纹的 D, D2 与 D1 的容差 ±	基准直径的位置				配管用碳素钢管管的尺寸 (参考)		
	螺纹牙数 (25.4mm) n	螺距 P 参考	螺纹牙的高度 k	圆度 r 或 r'	外螺纹			外螺纹		内螺纹		从基准直径的位置面向大径侧 f	外螺纹		内螺纹			
					外径 d	有效直径 d2	螺纹牙根直径 d1	自管端	管端部	有不完全螺纹时			没有不完全螺纹时					
														锥形内螺纹	平行内螺纹	锥形内螺纹、平行内螺纹		
螺纹牙根直径 D	有效直径 D2	内径 D1	基准长度 a	轴线方向的容差 ±b	轴线方向的容差 ±c	从基准直径的位置面向小径侧 f	自管或管接头端 t' 参考	自基准直径或管·管接头端 t	外径	厚度								
R1/16	28	0.9071	0.581	0.12	7.723	7.142	6.561	3.97	0.91	1.13	0.071	2.5	6.2	7.4	4.4	—	—	
R1/8	28	0.9071	0.581	0.12	9.728	9.147	8.566	3.97	0.91	1.13	0.071	2.5	6.2	7.4	4.4	10.5	2.0	
R1/4	19	1.3368	0.856	0.18	13.127	12.301	11.445	6.01	1.34	1.67	0.104	3.7	9.4	11.0	6.7	13.8	2.3	
R3/8	19	1.3368	0.856	0.18	16.662	15.806	14.950	6.35	1.34	1.67	0.104	3.7	9.7	11.4	7.0	17.3	2.3	
R1/2	14	1.8143	1.162	0.25	20.955	19.793	18.631	8.16	1.81	2.27	0.142	5.0	12.7	15.0	9.1	21.7	2.8	
R3/4	14	1.8143	1.162	0.25	26.441	25.279	24.117	9.53	1.81	2.27	0.142	5.0	14.1	16.3	10.2	27.2	2.8	
R1	11	2.3091	1.479	0.32	33.249	31.770	30.291	10.39	2.31	2.89	0.181	6.4	16.2	19.1	11.6	34	3.2	
R1 1/4	11	2.3091	1.479	0.32	41.910	40.431	38.952	12.70	2.31	2.89	0.181	6.4	18.5	21.4	13.4	42.7	3.5	
R1 1/2	11	2.3091	1.479	0.32	47.803	46.324	44.845	12.70	2.31	2.89	0.181	6.4	18.5	21.4	13.4	48.6	3.5	
R2	11	2.3091	1.479	0.32	59.614	58.135	56.656	15.88	2.31	2.89	0.181	7.5	22.8	25.7	16.9	60.5	3.8	
R2 1/2	11	2.3091	1.479	0.32	75.184	73.705	72.226	17.46	3.46	3.46	0.216	9.2	26.7	30.1	18.6	76.3	4.2	
R3	11	2.3091	1.479	0.32	87.884	86.405	84.926	20.64	3.46	3.46	0.216	9.2	29.8	33.3	21.1	89.1	4.2	
R4	11	2.3091	1.479	0.32	113.030	111.551	110.072	25.40	3.46	3.46	0.216	10.4	35.8	39.3	25.9	114.3	4.5	
R5	11	2.3091	1.479	0.32	138.430	136.951	135.472	28.58	3.46	3.46	0.216	11.5	40.1	43.5	29.3	139.8	4.5	
R6	11	2.3091	1.479	0.32	163.830	162.351	160.872	28.58	3.46	3.46	0.216	11.5	40.1	43.5	29.3	165.2	5.0	

注4: 该公称规格针对锥形外螺纹, 锥形内螺纹和平行内螺纹则用Rc或Rp代替R符号(参阅4.)。

备注:

- 1.表示管用螺纹的符号(R, Rc, Rp), 可根据需要省略。
- 2.螺纹牙沿着中心轴线的直角方向测量, 螺距沿着中心轴线测量。
- 3.有效螺纹部的长度是指具有完整螺纹牙的螺纹部长度, 仅最后的几个螺纹牙其顶部可留有管或管接头的面。另外, 即使管或管接头的末端已进行倒角处理, 有效螺纹部的长度也包括该部分。
- 4.a、f或t很难利用本表数值进行计算时, 请依据另行规定的零件规格。