

# 米思米中国发展历程

株式会社MISUMI, 自1963年于日本成立以来, 坚持为客户快速、精准地提供FA工厂自动化用零件、模具零件、电子部品、工具以及消耗品等各种高品质的产品。

2003年进入中国大陆市场后, 经过不懈地努力与变革, 由一家贸易公司发展成为集产品制造、加工、流通为一体的多元化企业。时至今日, 米思米已为超过22万家公司提供了高品质的产品与服务。

2003

米思米进驻中国大陆市场

2007

米思米中国官网上线工业品一站式互联网采购平台  
[www.misumi.com.cn](http://www.misumi.com.cn)

2005

首本中文FA目录发行  
工业自动化零件“辞典”  
标准零件, 一“目”了然



2014

南通工厂成立



## Quality高品质

全球生产据点, 自有工厂, 生产加工一体化, 品质保证

全球23个  
生产据点

### 代表工厂一览

审图号: GS(2016)1611号



#### 中国南通工厂

丝路咖精机(南通)有限公司

主要生产

机械加工、热处理、表面处理及排污处理的一体化生产

优势特色

加工品生产工厂: 南通工厂的投产, 扩大了中国现地生产体制。引进日本米思米的生产技术, 从加工到表面处理一贯式生产, 保证日本品质的前提下, 进一步实现低价格·短交期。



#### 日本工厂

株式会社駿河精機生産平台

主要生产

精密自动化部品、精密模具、光学机械

优势特色

以微米级的精加工技术为基础, 展开各项制造事业, 以成为精益求精的技术领先者为使命。



#### 中国上海工厂

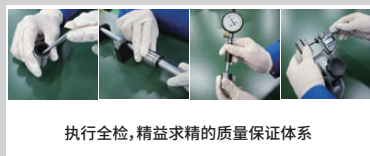
丝路咖精机(上海)有限公司

主要生产

手动·自动滑台、单轴驱动器

优势特色

全面引进日本先进技术和质量管理体系, 面向中国客户高质量供货。



#### 越南工厂

SAIGON PRECISION CO.,LTD

主要生产

直线轴承、单轴驱动器、滚珠丝杆、直线导轨、夹具衬套、定位销等各种标准加工品和模具导柱导套等

优势特色

依靠越南具有竞争力的生产优势, 控制精密直线运动产品和各种标准加工品的生产成本。