

# シャフト追加加工概要 导向轴追加加工概要

1 シャフト

变更项目	Alterations	Code	Spec.																																																																																																																																																																											
变更公差	变更L尺寸公差(精密级) 	LKC	指定方法  LKC 使用LKC时, L尺寸指定单位可为0.1mm L < 200 ...L±0.03 200 ≤ L < 500 ...L±0.05 L ≥ 500 ...L±0.1																																																																																																																																																																											
追加扳手槽	1处追加扳手槽加工 	SC	指定方法  SC5 SC = 指定单位1mm SC + X ≤ L1 SC = 0或SC ≥ 1 适用条件  D=6以上适用 不可与WSC并用																																																																																																																																																																											
	2处追加扳手槽加工 	WSC	指定方法  WSC12-X8 WSC, X = 指定单位1mm WSC + X + L1 × 2 < L WSC(X) = 0或WSC(X) ≥ 1 适用条件  D=6以上适用 不能在同一个平面上加工, 不可与SC·SX并用																																																																																																																																																																											
追加平面加工	1处追加平面加工  FC的指定位置基准点因产品而异。详情请在各项目中确认。	FC	指定方法  FC10-A8, FC10-E8 FC, A(E) = 指定单位1mm D ≤ 30: FC ≤ 5 × D, D ≥ 35: FC ≥ 3 × D 1.5 × D < FC时, FC ≤ L/2 A(E) = 0或A(E) ≥ 2 不可与WFC并用																																																																																																																																																																											
	2处追加平面加工 	WFC	指定方法  WFC10-A8-E20 WFC, A, E = 指定单位1mm D ≤ 30: WFC ≤ 5 × D, D ≥ 35: WFC ≥ 3 × D 1.5 × D < WFC时, 2WFC ≤ L/2 A(E) = 0或A(E) ≥ 2 不能在同一个平面上加工, 不可与FC并用																																																																																																																																																																											
追加V形槽加工	1处追加V形槽加工 	VC	指定方法  VC10 VC = 指定单位1mm VC > W 适用条件  D=6以上适用 与管型导向轴的VC代码不同。																																																																																																																																																																											
	2处追加V形槽加工 	WVC	指定方法  WVC180-F8 WVC, F = 指定单位1mm F > W 适用条件  D=6以上适用 与管型导向轴的WVC代码不同。																																																																																																																																																																											
追加平面加工	追加台阶部平面加工 	LFC RFC	指定方法  LFC10-A8, RFC10-E8 LFC(RFC) + A(E) ≤ F(T) D - M(N) ≥ 1 不能在同一个平面上加工																																																																																																																																																																											
	追加1处90度位置的平面加工 	RC	指定方法  RC10 RC = 指定单位1mm RC + b1 ≤ L RC ≥ 2 适用条件  D=10~30适用 不可与WRC并用, 精密型不适用																																																																																																																																																																											
	追加2处90度位置的平面加工 	WRC	指定方法  WRC10-Y10 WRC = 指定单位1mm WRC + b1 ≤ L WRC(Y) ≥ 2 适用条件  D=10~30适用 不能在同一个平面上加工, 不可与RC并用, 精密型不适用																																																																																																																																																																											
追加螺纹部加工	将外螺纹变更为细牙螺纹 	PMC PMS QMC QMS MMC MMS NMC NMS	将外螺纹部分变更为下表所示的细牙螺纹。 (PMC、QMC、MMC、NMC→适用于轴承螺母的细牙螺距) (PMS、QMS、MMS、NMS→适用于气缸的细牙螺距) 指定方法  PMC15 例) 想加工D20、轴承螺母的细牙螺距为1.0的M15螺纹时 <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th colspan="4">PMC、QMC、MMC、NMC</th> <th colspan="4">PMS、QMS、MMS、NMS</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>*3</td><td>3</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>*4</td><td>3</td><td>4</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>5</td><td>3</td><td>*4</td><td>*5</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>6(7)</td><td>3</td><td>4</td><td>*5</td><td>*6</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>8(9)</td><td>3</td><td>4</td><td>5</td><td>6</td><td>*8</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>10</td><td>3</td><td>4</td><td>5</td><td>6</td><td>8</td><td>*10</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td></td><td>5</td><td>6</td><td>8</td><td>10</td><td>*12</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>13</td><td></td><td>5</td><td>6</td><td>8</td><td>10</td><td>*12</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>15</td><td></td><td>5</td><td>6</td><td>8</td><td>10</td><td>12</td><td>*15</td><td></td></tr> <tr><td>(14)(16)(17)</td><td></td><td>5</td><td>6</td><td>8</td><td>10</td><td>12</td><td>*15</td><td></td></tr> <tr><td>18(19)</td><td></td><td>5</td><td>6</td><td>8</td><td>10</td><td>12</td><td>15</td><td>*17</td></tr> <tr><td>20(23)</td><td></td><td>6</td><td>8</td><td>10</td><td>12</td><td>15</td><td>17</td><td>*20</td></tr> <tr><td>(24)(25)(26)</td><td></td><td></td><td>8</td><td>10</td><td>12</td><td>15</td><td>17</td><td>20</td></tr> <tr><td>(28)(30)(31-32)</td><td></td><td></td><td>8</td><td>10</td><td>12</td><td>15</td><td>17</td><td>20</td></tr> <tr><td>*35</td><td></td><td></td><td></td><td>10</td><td>12</td><td>15</td><td>17</td><td>20</td></tr> <tr><td>(38)*40(45)</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>12</td><td>15</td><td>17</td><td>20</td></tr> <tr><td>*50</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>15</td><td>17</td><td>20</td></tr> <tr><td>螺距</td><td>0.35</td><td>0.5</td><td>0.75</td><td>1.0</td><td>1.5</td><td>1.25</td><td>1.5</td><td></td></tr> </tbody> </table> <p>精密型不适用于带*的规格</p>	D	PMC、QMC、MMC、NMC				PMS、QMS、MMS、NMS				*3	3								*4	3	4							5	3	*4	*5						6(7)	3	4	*5	*6					8(9)	3	4	5	6	*8				10	3	4	5	6	8	*10			12		5	6	8	10	*12			13		5	6	8	10	*12			15		5	6	8	10	12	*15		(14)(16)(17)		5	6	8	10	12	*15		18(19)		5	6	8	10	12	15	*17	20(23)		6	8	10	12	15	17	*20	(24)(25)(26)			8	10	12	15	17	20	(28)(30)(31-32)			8	10	12	15	17	20	*35				10	12	15	17	20	(38)*40(45)					12	15	17	20	*50						15	17	20	螺距	0.35	0.5	0.75	1.0	1.5	1.25	1.5	
D	PMC、QMC、MMC、NMC				PMS、QMS、MMS、NMS																																																																																																																																																																									
*3	3																																																																																																																																																																													
*4	3	4																																																																																																																																																																												
5	3	*4	*5																																																																																																																																																																											
6(7)	3	4	*5	*6																																																																																																																																																																										
8(9)	3	4	5	6	*8																																																																																																																																																																									
10	3	4	5	6	8	*10																																																																																																																																																																								
12		5	6	8	10	*12																																																																																																																																																																								
13		5	6	8	10	*12																																																																																																																																																																								
15		5	6	8	10	12	*15																																																																																																																																																																							
(14)(16)(17)		5	6	8	10	12	*15																																																																																																																																																																							
18(19)		5	6	8	10	12	15	*17																																																																																																																																																																						
20(23)		6	8	10	12	15	17	*20																																																																																																																																																																						
(24)(25)(26)			8	10	12	15	17	20																																																																																																																																																																						
(28)(30)(31-32)			8	10	12	15	17	20																																																																																																																																																																						
*35				10	12	15	17	20																																																																																																																																																																						
(38)*40(45)					12	15	17	20																																																																																																																																																																						
*50						15	17	20																																																																																																																																																																						
螺距	0.35	0.5	0.75	1.0	1.5	1.25	1.5																																																																																																																																																																							
	将内螺纹变更为细牙螺纹 	MSC NSC JSC	将内螺纹部分变更为下表所示的细牙螺纹。 指定方法  MSC14 例) 想加工D20、细牙螺距为1.5的M14螺纹时 适用条件  D=12以上适用 J尺寸指定为JSC, 并且尺寸相同。 JSC仅适用型号: V□AD · V□CAD · V□PD · V□PCD																																																																																																																																																																											
	追加退刀槽加工 	PC QC	PC: 对P尺寸部分进行退刀槽加工。 QC: 对Q尺寸部分进行退刀槽加工。 指定方法  PC 适用条件  M=6以上适用 D=Q、D=P 不适用 粗牙螺纹时 <table border="1"> <thead> <tr> <th>Q (=M)</th> <th>PC</th> <th>F-B</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>6</td><td>4.4</td><td>2</td></tr> <tr><td>8</td><td>6.0</td><td>3</td></tr> <tr><td>10</td><td>7.7</td><td>3</td></tr> <tr><td>12</td><td>9.4</td><td>4</td></tr> <tr><td>16</td><td>13.0</td><td>4</td></tr> <tr><td>24</td><td>19.6</td><td>5</td></tr> <tr><td>30</td><td>25.0</td><td>5</td></tr> </tbody> </table> 与细牙螺纹加工组合时 <table border="1"> <thead> <tr> <th>PMC-MMC</th> <th>PC</th> <th>F-B</th> <th>PMS-MMS</th> <th>PC</th> <th>F-B</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>6</td><td>4.8</td><td>2</td><td>10</td><td>8.0</td><td></td></tr> <tr><td>8</td><td>6.4</td><td></td><td>12</td><td>9.7</td><td>3.0</td></tr> <tr><td>10</td><td>8.0</td><td></td><td>14</td><td>11.7</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>10.4</td><td></td><td>18</td><td>15.7</td><td></td></tr> <tr><td>15</td><td>13.4</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>17</td><td>15.4</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>20</td><td>18.4</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>25</td><td>22.7</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>30</td><td>27.7</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table>	Q (=M)	PC	F-B	6	4.4	2	8	6.0	3	10	7.7	3	12	9.4	4	16	13.0	4	24	19.6	5	30	25.0	5	PMC-MMC	PC	F-B	PMS-MMS	PC	F-B	6	4.8	2	10	8.0		8	6.4		12	9.7	3.0	10	8.0		14	11.7		12	10.4		18	15.7		15	13.4					17	15.4					20	18.4					25	22.7					30	27.7																																																																																											
Q (=M)	PC	F-B																																																																																																																																																																												
6	4.4	2																																																																																																																																																																												
8	6.0	3																																																																																																																																																																												
10	7.7	3																																																																																																																																																																												
12	9.4	4																																																																																																																																																																												
16	13.0	4																																																																																																																																																																												
24	19.6	5																																																																																																																																																																												
30	25.0	5																																																																																																																																																																												
PMC-MMC	PC	F-B	PMS-MMS	PC	F-B																																																																																																																																																																									
6	4.8	2	10	8.0																																																																																																																																																																										
8	6.4		12	9.7	3.0																																																																																																																																																																									
10	8.0		14	11.7																																																																																																																																																																										
12	10.4		18	15.7																																																																																																																																																																										
15	13.4																																																																																																																																																																													
17	15.4																																																																																																																																																																													
20	18.4																																																																																																																																																																													
25	22.7																																																																																																																																																																													
30	27.7																																																																																																																																																																													
	变更为内螺纹有效长度×3 	MD ND	指定方法  MD6/ND6(将M变更为MD、N变更为ND) 适用条件  D=10~30, 且M(N)=6~20适用 一端内螺纹: MD×3.5+4 ≤ L 两端内螺纹: MD×3.5+4+ND×3.5+4 ≤ L																																																																																																																																																																											