



回轉軸 -D公差 h9/h7(研磨棒)/g6(研磨棒)- 一端段付・片端めねじタイプ-

轉軸 -D公差 h9/h7(研磨棒)/g6(研磨棒)-

一端台阶・一端内螺纹型-

请按照选型步骤①~⑦选择型式和参数后进行订购。



Order
订货范例

带扳手槽型

型式 (1)Type · (2)D - (3)L - (4)F - (5)P - (6)N - (7)SC
SFRHFS25 - 250 - F30 - P10 - N10 - SC20

11 回轉軸

h9/h7/g6 ストレート

h9/h7/g6 片端段付

h9/h7/g6 両端段付

h9/h7/g6 テンション用軸 廻り止め



标准加工品

CAD 2D 3D

制

RoHS10

Type		公差		M材质	S表面处理		
标准型	带扳手槽型	D	P				
① SFRMHF PSFRMHF SSFRMHF	SFRMHFS — —	h9	h7	相当于S45C	四氧化三铁保护膜 无电解镀镍		
② PSFRMGF SSFRMGF	SFRMGFS — —			g6	h7 (研磨棒)	相当于S45C	四氧化三铁保护膜 无电解镀镍
SFRHF PSFRHF SSFRHF	SFRHFS PSFRHFS SSFRHFS					相当于S45C	四氧化三铁保护膜 无电解镀镍
SFRF PSFRF SSFRF	SFRFS PSFRFS SSFRFS	g6 (研磨棒)	g6	相当于S45C	四氧化三铁保护膜 无电解镀镍		
PHFRF	—	—	—	SUS304 SCM435 硬度30~35HRC	— — 无电解镀镍		

公差表

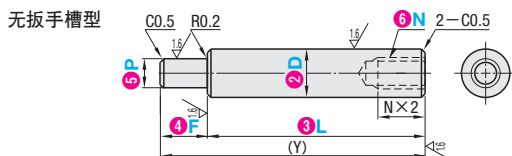
D · P	h9	h7 (研磨棒)	g6 (研磨棒)
3	0	0	-0.002
	-0.025	-0.010	-0.008
	0	-0.012	-0.012
3.1~6	0	0	-0.004
	-0.030	-0.012	-0.012
	0	0	-0.005
6.1~10	0	0	-0.014
	-0.036	-0.015	-0.014
	0	0	-0.006
10.1~18	0	0	-0.007
	-0.043	-0.018	-0.017
	0	0	-0.007
18.1~30	0	0	-0.020
	-0.052	-0.021	-0.020
	0	0	-0.009
30.1~50	0	0	-0.025
	-0.062	-0.025	-0.025
	0	0	—

如对防锈有要求, 请优先选择无电解镀镍表面处理和SUS304材质产品。

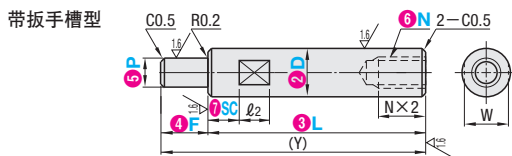
表面处理和防锈方法请参考P.2906~2908。

①D部表面粗糙度h9为 $\sqrt{3}$, h7(研磨棒)、g6(研磨棒)为 $\sqrt{3}$ 。

无扳手槽型



带扳手槽型



①D部公差h9/P部公差h7 ②D部公差h9/P部公差g6型

型式		指定单位0.1mm			指定单位1mm		指定单位1mm		指定单位1mm							
标准型	带扳手槽型	②D	③L	④F	⑤P	⑥N (粗牙螺纹) 选择		⑦SC 仅限带扳手槽型		W	ℓ ₂	(Y) max.				
①D部h9 · P部h7 SFRMHF PSFRMHF SSFRMHF (SSFRMHF不可选择D6) ②D部h9 · P部g6 PSFRMGF SSFRMGF (SSFRMGF不可选择D6)	带扳手槽型 ①D部h9 · P部h7 SFRMHFS ②D部h9 · P部g6 SFRMGFS	6	15.0~398.0	2 ≤ F ≤ P × 5	3 ≤ P < D	2.6	3	4	SC + ℓ ₂ ≤ L SC = 0 或 SC ≥ 1 ⑧SC ≤ M × 3时 W - M ≥ 2	5	8	400				
		8	15.0~498.0			2.6	3	4		5		6	7	500		
		10	15.0~598.0			3	4	5		6		8	600			
		12	15.0~698.0			4	5	6		8		10	700			
		15	15.0~798.0			4	5	6		8		10	800			
		20	30.0~998.0			4	5	6		8		10	12	16	10	800
		25	50.0~998.0			4	5	6		8		10	12	16	13	800
		30	60.0~998.0			6	8	10		12		16	20	22	15	1000
		35	70.0~998.0			6	8	10		12		16	20	24	27	1000
		35	70.0~998.0			6	8	10		12		16	20	24	30	15

③h7(研磨棒)型

型式		指定单位0.1mm			指定单位1mm		指定单位1mm		指定单位1mm								
标准型	带扳手槽型	②D	③L	④F	⑤P	⑥N (粗牙螺纹) 选择		⑦SC 仅限带扳手槽型		W	ℓ ₂	(Y) max.					
SFRHF PSFRHF SSFRHF	带扳手槽型 SFRHFS PSFRHFS SSFRHFS	6	15.0~398.0	2 ≤ F ≤ P × 5	3 ≤ P < D	2.6	3	4	SC + ℓ ₂ ≤ L SC = 0 或 SC ≥ 1 ⑧SC ≤ M × 3时 W - M ≥ 2	5	8	400					
		8	15.0~498.0			2.6	3	4		5		6	7	500			
		10	15.0~598.0			3	4	5		6		8	600				
		12	15.0~698.0			4	5	6		8		10	700				
		15	15.0~798.0			4	5	6		8		10	800				
		17	30.0~898.0			4	5	6		8		10	12	10	900		
		20	30.0~998.0			4	5	6		8		10	12	16	13	800	
		25	50.0~998.0			4	5	6		8		10	12	16	14	10	900
		30	60.0~998.0			6	8	10		12		16	20	22	15	1000	
		35	70.0~998.0			6	8	10		12		16	20	24	27	1000	

④g6(研磨棒)型

型式		指定单位0.1mm			指定单位1mm		指定单位1mm		指定单位1mm							
标准型	带扳手槽型	②D	③L	④F	⑤P	⑥N (粗牙螺纹) 选择		⑦SC 仅限带扳手槽型		W	ℓ ₂	(Y) max.				
SFRF PSFRF SSFRF (SSFRF不可选择D13 · 16 · 18 · 22) *PHFRF (仅带*符号的尺寸)	带扳手槽型 SFRFS PSFRFS SSFRFS (SSFRFS不可选择D13 · 16 · 18 · 22) *PHFRF (仅带*符号的尺寸)	6	15.0~398.0	2 ≤ F ≤ P × 5	3 ≤ P < D	2.6	3	4	SC + ℓ ₂ ≤ L SC = 0 或 SC ≥ 1 ⑧SC ≤ M × 3时 W - M ≥ 2	5	8	400				
		8	15.0~498.0			2.6	3	4		5		6	7	500		
		10	15.0~598.0			3	4	5		6		8	600			
		12	15.0~698.0			4	5	6		8		10	700			
		13	15.0~698.0			4	5	6		8		10	800			
		*15	15.0~798.0			4	5	6		8		10	11	800		
		16	15.0~898.0			4	5	6		8		10	12	10	900	
		17	30.0~898.0			4	5	6		8		10	12	15	1000	
		*18	30.0~898.0			4	5	6		8		10	12	16	15	1000
		*20	30.0~998.0			4	5	6		8		10	12	16	17	1000

①D-P ≤ 2时, 台阶部分倒角C为0.2L以下。②全长必须满足N × 3 ≤ L。③PHFRF的L尺寸为798.0以下。



Delivery
交货期

色型产品
5 天发货

●左述以外

3 天发货

次日出货 P.11

数量分类	标准订购		特殊订购
	小单	大单	大单
数量	1~50	51~100	101~
交货期	通常	+5天	另行报价

①超过表中标示的数量时, 请在WOS中确认。P.9