

高硬度不锈钢衬套新上市！



米思米高硬度不锈钢定位销广受好评，今年更推出此材质的衬套产品。

- 高硬度** 硬度35HRC以上。
- 高强度** 与SUS304相比，更强1.6倍。
- 高耐腐蚀性** 与SUS303相同。

原有产品交期更短、规格更丰富！

变更点① 全线产品交期缩短

常用定位销·衬套产品大订单货期大幅缩短，部分产品1000个7天出货。

· 原来

数量分类	标准订购	特殊订购
	小单	大单
数量	1~100	101~
交货期	通常	另行报价



· 现在

数量分类	标准订购		特殊订购
	小单	大单	大单
数量	1~200	201~300	301~1000
交货期	通常	+2天	+5天 另行报价

※根据产品不同，交期稍有差异。

变更点② 规格范围扩大

50%以上产品可选尺寸范围·追加规格增加。



■例：定位销 大头锥角型

φD	指定单位0.01mm	指定单位1mm	指定单位0.1mm
3	3.5~8.00	0~6	1.0~10.0
4	4.5~8.00	0~8	1.0~10.0
5	5.5~8.00	0~10	1.0~15.0 (10.0)
6	6.5~10.00	0~10	1.0~15.0
8	8.50~15.00	0~10	1.0~30.0 (15.0)
10	11.00~17.00	0~15	3.0~30.0 (25.0)
12	13.00~20.00 (18.00)	0~15	3.0~30.0 (25.0)
16	17.00~27.00	0~20	5.0~30.0
20	22.00~30.00	0~20	5.0~30.0

Alteration	追加两平面加工	
Code	SC	
Spec.	SC=指定单位1mm 指定方法 SC5 B≤11时，在前端部进行两平面加工。 P-3≤SC≤P-1, SC≥M	

※ 扩大范围

详情请见带有 页码！

定位销技术数据

①定位销 螺纹型推荐紧固扭矩

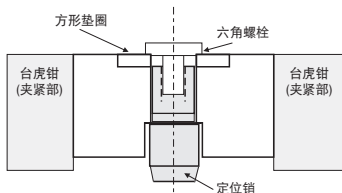
内螺纹、外螺纹型的定位销根据弊公司实验制定了推荐扭矩(参考)。超过推荐扭矩紧固时有可能损坏，请务必以小于推荐扭矩的扭矩紧固。

■推荐扭矩试验方法

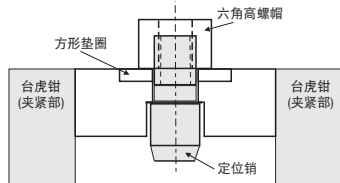
在夹具上设置定位销，螺帽、螺栓用强度分类8.8的扭矩拧紧，紧固时及24小时之后确认无破损。

螺纹部使用防松剂或弹簧垫圈时，紧固力可能会超过扭矩值。
推荐扭矩在上述使用时不适用。

内螺纹试验夹具略图



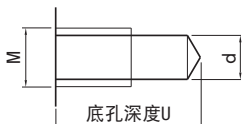
外螺纹试验夹具略图



■推荐紧固扭矩一览

强度分类	10.9
单位	kgf·cm
M	紧固扭矩
M 3	15
M 4	34
M 5	69
M 6	118
M 8	286
M10	567
M12	990
M14	1580
M16	2460
M18	3380
M20	4790

②定位销 内螺纹深度



内螺纹底孔表

螺纹直径	M2	M2.6	M3	M4	M5	M6	M8	M10
底孔直径d	1.8	2.3	2.6	3.4	4.3	5.1	6.9	8.6
底孔深度U	8	8.5	9.5	12	14.5	17	21	24

①底孔深度为参考值。

定位销的安装长度比底孔深度U短时，颈部的强度会降低。

② 定位销
夹具衬套