

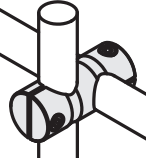
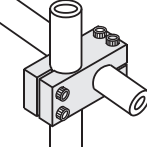
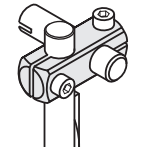
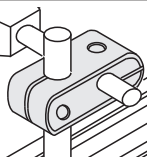
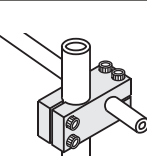
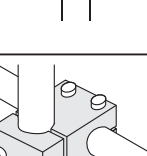
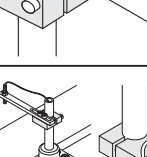
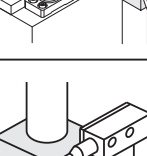
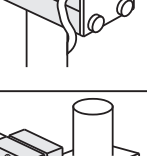
支柱クランプ 概要一

支柱固定夹

概要一

29
支柱・支柱クランプ
スタンド

■支柱固定夹形状选择表

种类		形状	特长	对应轴尺寸 (推荐公差g6·f8)	刊载页码
直交	使2根支柱成交叉状的支柱固定夹	圆型 同径直交型 	对轴孔周围进行工艺槽加工，更易夹持，作业效率高的圆形支柱固定夹。	6 8 10 12 15 20 25 30	P.1783
		标准型 同径直交型 	同径支柱直交使用的最普通型式	(6) 8 10 12 15 20 25 30 35	P.1784
		紧凑型 同径直交型 	棱边加工成圆弧形的同径支柱直交使用的型式	(16) 20 25 30 35 ④()内 仅有标准型	
		超简易型 同径直交型 	便宜且不占空间的支柱固定夹。如果带蝶形旋钮，可简单完成拆装转换	6 8 10 12 15	P.1786
		异径直交型 	异径支柱直交使用的型式	6 8 10 12 15 16 20 25 30 35 40 50	P.1787
		分离式同径直交型 分离式异径直交型 	可后装到组装在构件中的底座用支柱上	8 10 12 15 20 25 30 35	P.1788
		分离式带螺纹垂直型 分离式带螺纹平行型 	可后装到组装在构件中的底座用支柱上	10 12 15 20 25 30 35	P.1789
螺纹孔带	加工有螺纹孔，可以直接安装仪器	标准型 	相对于支柱，平行安装仪器	8 10 12 15 16 20 25 30 35 40 50	P.1790
臂	与支柱固定夹组合，可作为导向等使用	臂 	安装在支柱固定夹上，可使支柱圆周转动	8 10 12 15 20 25 30 35	P.1791